

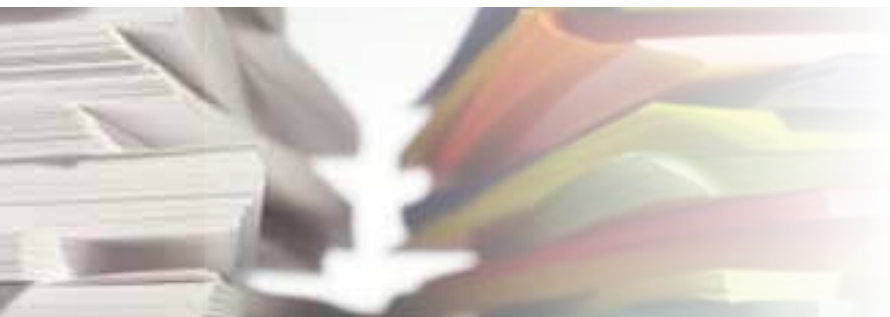
BUYER GUIDE

Carta uso ufficio



BUYER GUIDE

Carta uso ufficio



Questa scheda è una linea-guida sintetica preparata da A&S per poter assistere l'azienda nella rapida individuazione dei criteri di selezione delle caratteristiche "sostenibili dal punto di vista ambientale e sociale" del prodotto da acquistare, con anche riferimento all'attenzione posta dal fornitore/produttore su tali tematiche nella sua organizzazione in generale e lungo la sua catena di fornitura.

Introduzione

Con l'avvento delle moderne tecnologie si pensava che l'utilizzo della carta fosse destinato a diminuire drasticamente, (paperless organisation), invece da statistiche risulta che è ancora diffuso ed anzi in crescita. Nel mondo si utilizzano circa 300 milioni di tonnellate di carta ogni anno.

L'indagine ECOMARKETS2007 condotta in Canada e Stati Uniti rivela che per i rispondenti la frequenza di attenzione per un acquisto "verde" è maggiore per carta e prodotti di carta che non per altre categorie merceologiche di materiali indiretti e servizi.

Per produrre 1Kg. di carta vergine occorrono: 2kg legno+100 litri acqua+100Kw di energia elettrica, mentre per produrre 1Kg. di carta riciclata occorrono: 0Kg di legno+5 litri di acqua+2Kw di energia elettrica.

Si comprende quindi quale sia l'importanza di una attenta valutazione ed analisi delle caratteristiche ambientali e sociali di ciò che si acquista.

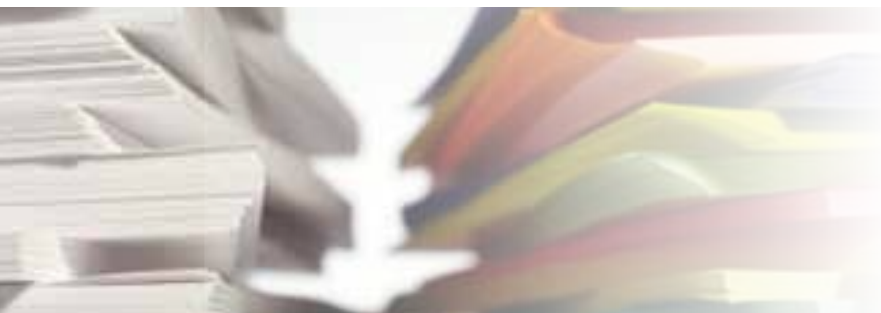
La presente scheda è strutturata secondo i seguenti argomenti principali:

- Social & Environmental Issues
- Standards
- Ulteriori suggerimenti

ed è soggetta a revisioni periodiche, almeno annuale, al fine di rendere aggiornate le informazioni a disposizione dei Soci, e può essere anche sviluppata con il patrocinio ed il supporto di Aziende competenti nello specifico settore di mercato ma senza alcun fine promozionale del proprio prodotto. La scheda costituisce uno spunto di supporto alle Imprese senz avere l'obiettivo di essere esaustiva: approfondimenti ad-hoc ed ulteriori sviluppi potranno essere richiesti ad A&S.

BUYER GUIDE

Carta uso ufficio



Tipi di carta

Carta riciclata

La carta riciclata viene prodotta con maceri, resti di giornali e riviste, cartoni da imballo, etc, cioè senza utilizzo di pasta di legno o cellulosa vergine. Ovviamente l'utilizzo di materiali proveniente da un precedente utilizzo, minimizza l'utilizzo di materie prime derivanti dal legno contribuendo alla riduzione del disboscamento ed anche riducendo il costo di smaltimento di materiali nelle discariche che vengono così riutilizzati.

Lo sviluppo sostenibile richiede che il ciclo della biomassa e il carbonio rimangano combinati il più a lungo possibile. La combustione della biomassa non deve avvenire prima della fine di tutto il ciclo di utilizzo, questo ridurrebbe la quantità di anidride carbonica rilasciata nell'atmosfera. L'uso di fibra riciclata permette al carbonio di rimanere legato più a lungo e questo ha un effetto positivo sul clima e sull'ambiente.

Carta ecologica

La carta per cui produzione si è limitato al massimo l'impatto ambientale e si sono ridotti i consumi di acqua ed energia. Le cellulose devono essere prodotte con legnami per i quali si è provveduto al regolare e costante rimboschimento. Il processo di sbiancamento deve essere effettuato evitando l'utilizzo del cloro a favore dell'ossigeno.

Carta non da alberi

Anche dagli scarti dell'agricoltura e dalle alghe si può fabbricare carta. Si possono infatti utilizzare anche piante annuali e erbacee per produrre carta (sorgo, canapa, canne, alghe, lino, paglia di riso).

Cartalatte e Cartafrutta

Cartalatte è la carta color bianco e priva di disinciostranti, nata dal riciclo della cellulosa presente nei contenitori Tetrapack del latte fresco ed in genere dei prodotti freschi. Simile è la Cartafrutta, dal riciclo dei contenitori dei prodotti a lunga conservazione. Dalla prima vengono derivati fogli di carta, buste, cartelle, etc, dalla seconda le buste per la spesa.

Il processo di lavorazione della Carta

Impatto ambientale

Definiamo "IMPATTO AMBIENTALE" un cambiamento osservabile o misurabile nell'ambiente, che può incidere positivamente o negativamente sulla salute dell'uomo o su una risorsa naturale, causato direttamente dalle attività di un'operazione (sviluppo di un prodotto o servizio e la sua produzione).

Gli impatti ambientali negativi, per esempio, sono le emissioni di effluenti nel fiume, che influenzano la qualità dell'acqua o le emissioni nell'aria, che causano la cattiva qualità dell'aria nelle aree vicine al sito produttivo.

L'impatto positivo di un'operazione, per esempio, può essere il trattamento delle acque reflue esterne all'interno del trattamento già effettuato per l'azienda produttiva, che in altro modo non potrebbe beneficiare di tale trattamento, oppure un impianto che produce energia, gestito dalla cartiera stessa, dove l'elettricità è prodotta anche per la comunità in un modo più efficiente di quanto non sarebbe senza tale gestione.

BUYER GUIDE

Carta uso ufficio



Vengono identificati 3 diversi ambienti sui quali la produzione della carta può influire, sintetizzate come le “3 A”:

- Aria
- Acqua
- Alberi (foreste)

Aria

ANIDRIDE SOLFOROSA (SO₂)

L'anidride solforosa (o biossido di zolfo) è un gas prodotto dalla combustione dei combustibili contenenti il zolfo (nonostante la maggior parte di queste sostanze chimiche vengano recuperate). Ne deriva che l'ossigeno e il vapore acqueo nell'aria contengono acidi solforosi e anidride solforosa che causano le note “piogge acide”. Le emissioni di anidride solforosa possono essere evitate utilizzando gas naturali nella produzione e con il recupero delle sostanze chimiche.

FDG

Desulfurizzazione dei gas liquidi; è una tecnica usata per la rimozione del biossido di zolfo dai gas esausti nelle centrali energetiche della cartiera. Per ovviare a questo tipo di inquinanti è necessario vengano installati degli impianti per la riduzione di emissioni di anidride solforosa.

NOX

Nox (NO, NO₂) (Ossido di azoto) proviene da tutti i processi di combustione con temperature molto elevate e nell'industria della carta viene emesso durante la produzione di energia. Le emissioni possono essere evitate e/o ridotte ottimizzando la combustione a bassa temperatura. Sono i maggiori contributori della formazione di smog e deposito di acidi e la concentrazione di NO₂ è associata a gravi danni per la salute.

PARTICOLATI

I particolati sono solidi provenienti dal fumo, dalla polvere o da altre sostanze che possono rimanere nell'aria come particelle separate per lunghi periodi di tempo. Provengono da gas combustibili, legno e altri combustibili. I particolati più piccoli possono essere inalati e causare problemi respiratori.

TRS

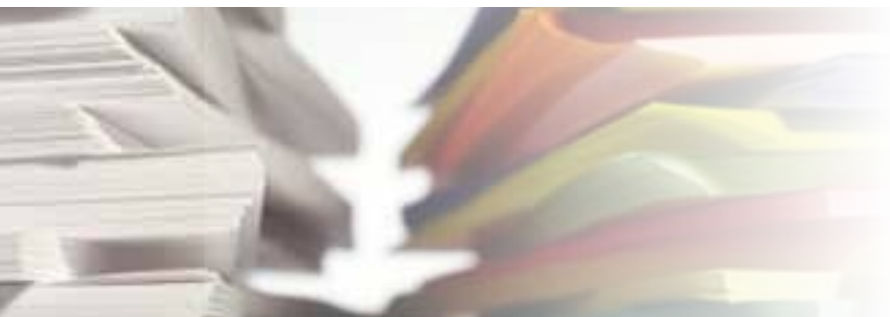
TRS sta per Total Reduced Sulphur e contiene sostanze come il solfuro di idrogeno e i Mercaptani che sono altamente tossici e ed estremamente maleodoranti. L'emissione di TRS provengono principalmente durante la produzione di cellulosa e può essere evitata con la raccolta e l'incenerimento. TRS si forma anche nelle acque reflue e nei canali e in condizioni anaerobiche.

CO₂

L'emissione di anidride carbonica proviene dai combustibili di origine fossile, come il carbone, il petrolio e i gas. Tuttavia, viene emessa meno anidride carbonica quando si brucia gas naturale. Durante la produzione di carta, l'anidride carbonica viene emessa nella produzione di energia. Contromisure come l'efficienza energetica, la sostituzione del carbone e del petrolio con il

BUYER GUIDE

Carta uso ufficio



Acqua

BOD

Il parametro "BOD" sta per Biological (or Biochemical) Oxygen Demand, ovvero richiesta biologica d'ossigeno, necessaria per la completa ossidazione dei composti organici presenti nelle acque reflue in un determinato periodo di tempo. Se il consumo di ossigeno supera un periodo di 5 giorni, viene definito BOD5 e misura la biodegradabilità degli agenti inquinanti nelle acque.

AOX

Il parametro AOX è l'insieme degli Alogeni organici assorbibili nell'acqua. Si tratta di un metodo per la misurazione delle sostanze organiche contenenti cloro, bromo, iodio e/o fluoro presenti nell'acqua. Le emissioni AOX sono molto tossiche, cancerogene e non biodegradabili.

Nella produzione di carta l'AOX può essere in gran parte eliminato con lo sbiancamento della carta SENZA CLORO (ECF - Elementary Chlorine Free), e TOTALMENTE con lo sbiancamento TCF (Totalmente senza cloro - Totally Chlorine free).

Qui di seguito viene evidenziato il volume di AOX immesso nelle acque con i tre diversi trattamenti per lo sbiancamento:

- **Sbiancamento con il cloro (Metodo tradizionale)**

Il cloro è utilizzato per rimuovere la lignina durante la produzione di cellulosa ed il processo di sbiancamento.
AOX-valore: 3 - 7 kg/to

- **Sbiancamento - ECF (Elementary Chlorine Free)**

La polpa di cellulosa utilizzata per la produzione di carta è stata sbiancata senza l'utilizzo di cloro elementare.
AOX-valore: 0,03 - 0,8 kg/to

- **Sbiancamento - TCF (Totally Chlorine Free)**

"Totally chlorine-free" significa totalmente senza l'utilizzo di cloro.
Lo sbiancamento è solitamente eseguito con il perossido di ossigeno e idrogeno. DIN 6730 .
AOX-valore: 0 kg/to

TSS

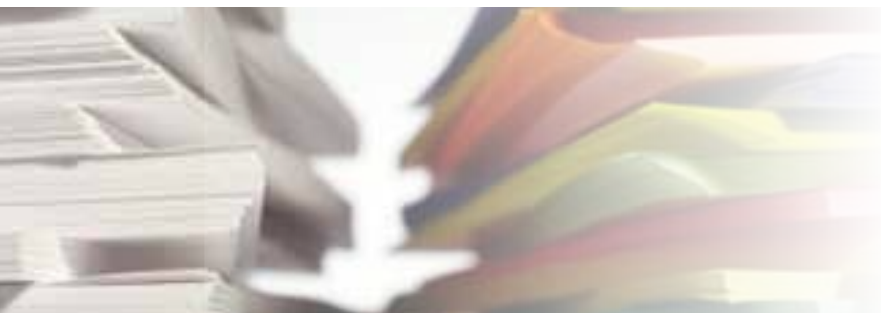
Il termine Total Suspended Solids (solidi sospesi totali, TSS) indica un parametro usato nella gestione della qualità dell'acqua e nella depurazione. Indica la quantità di solidi (misurati solitamente in milligrammi/litro) che possono essere separati per filtrazione da un campione di liquido ed è talvolta associato a misure di torbidità dell'acqua. Nell'industria cartaria vengono emessi durante la produzione di cellulosa e caolino.

BAT (Best Available Technique)

Per fabbricare la cellulosa e produrre carta serve una quantità ingente di acqua (produzione, trasporto e lavaggio delle fibre). Per un ciclo efficiente deve poter essere riutilizzata. La cellulosa ha bisogno di essere sbiancata per aumentare il punto di bianco: con l'installazione di un sistema di trattamento delle acque la qualità dell'acqua stessa viene migliorata, permettendo una produzione qualitativamente accettabile per gli utenti della carta per ufficio.

BUYER GUIDE

Carta uso ufficio



Alberi (foreste)

La carta prodotta da legno proveniente da foreste controllate e certificate al fine di assicurarne la continuità di vita, possiede uno dei seguenti principali marchi ecolabel:

PEFC



PEFC (Programme for Endorsement of Forest Certification) permette di certificare la sostenibilità della gestione dei boschi e la rintracciabilità dei prodotti legnosi commercializzati e trasformati che provengono dai boschi certificati

FSC



Il logo **FSC (Forest Stewardship Council)** su un prodotto indica che il legno usato per fabbricarlo proviene da foreste gestite in modo ecologicamente compatibile, socialmente utile ed economicamente conveniente. Oltre che sul legno FSC si può trovare su tutti i derivati della cellulosa: carta, tovaglioli, carta igienica, asciugatutto, fazzoletti, ecc. Nei prodotti contrassegnati da questo logo FSC fissa i contenuti minimi, in percentuale, di materiale certificato.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA AMBIENTALE

Certificazioni ed iniziative internazionali di prodotto e di sistema diffuse nel settore carta sono:

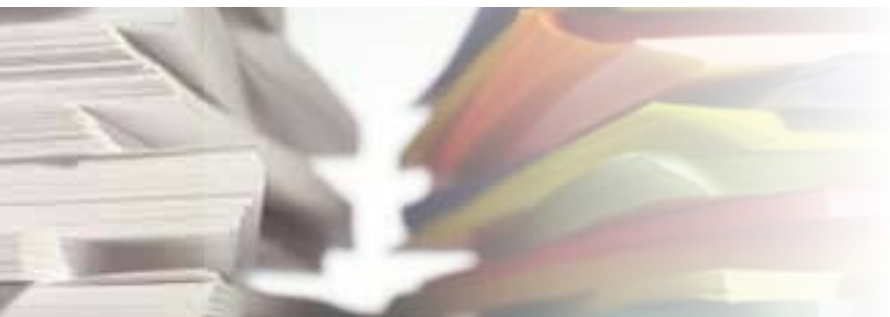
EMAS



E' un Regolamento valido a livello europeo che riguarda l'adesione volontaria delle organizzazioni ad un sistema comunitario di ecogestione ed audit. Obiettivo dell' EMAS è incentivare il miglioramento continuo delle prestazioni ambientali delle organizzazioni mediante l'introduzione e attuazione di sistemi di gestione ambientale, la valutazione periodica e sistematica (audit) dell'efficacia di tali sistemi, nonché l'informazione sulle prestazioni ambientali e un dialogo aperto con il pubblico e le parti interessate. L'iter prevede una valutazione esterna che permette, in caso di esito positivo, di conseguire l'iscrizione nel registro europeo delle organizzazioni registrate EMAS e l'utilizzo del LOGO ambientale europeo. Va anche rilevato che il nuovo regolamento EMAS 761/2001 prevede che il Sistema di Gestione Ambientale di una organizzazione che voglia registrarsi EMAS sia attuato in conformità con i requisiti della norma ISO14001

BUYER GUIDE

Carta uso ufficio



ISO 14001



Certificazione Ambientale volontaria. La certificazione ISO 14000 proviene di fatto da una precedente norma inglese BS 7750 "Specification for Environmental Management", che ha avuto un discreto successo mondiale, tuttora usata dalle aziende. La norma BS 7750 risale al 1992 ed è stata rivista nel 1994 alla luce dell'entrata in vigore del regolamento CEE n° 1836/93 (regolamento EMAS). Il regolamento 1836/93 EMAS è stato recentemente abrogato dal nuovo EMAS II (regolamento CE N. 761/2000). Il trend di adesione alle normative ambientali non è per ora così veloce come per la certificazione ISO 9000, per ovvi motivi.

Probabilmente i numeri cresceranno più velocemente quando le aziende cominceranno anche in questa certificazione ad intravedere possibilità di ritorni economici. Comunque ad oggi sono state emesse dall'ISO pressoché tutte le normative inerenti i sistemi ambientali.

ECOLABELLING

ECOLABEL della Comunità Europea



Negli ultimi dieci anni, il fiore dell'Ecolabel è diventato un simbolo riconosciuto in tutta Europa, che fornisce ai consumatori indicazioni chiare e semplici. Tutti i prodotti con il marchio Ecolabel sono stati controllati da organismi indipendenti che ne hanno verificato la conformità a rigorosi criteri ecologici e prestazionali.

Attualmente l'Ecolabel può essere assegnato a 23 gruppi di prodotti. Finora sono state rilasciate più di 250 licenze che riguardano varie centinaia di prodotti. La gestione dell'Ecolabel è affidata al Comitato dell'Unione europea per il marchio di qualità ecologica (CUEME), con il sostegno della Commissione europea e di tutti gli Stati membri dell'Unione europea e dello Spazio economico europeo (SEE).

Il Comitato è composto da rappresentanti dell'industria, delle associazioni ambientaliste e delle organizzazioni per la tutela dei consumatori. L'Ecolabel (Regolamento CE n. 1980/2000) è il marchio europeo di qualità ecologica che premia i prodotti e i servizi migliori dal punto di vista ambientale, che possono così diversificarsi dai concorrenti presenti sul mercato, mantenendo comunque elevati standard prestazionali. Infatti, l'etichetta attesta che il prodotto o il servizio ha un ridotto impatto ambientale nel suo intero ciclo di vita.

BUYER GUIDE

Carta uso ufficio



Blaue Engel



L'etichetta ecologica “**Blaue Engel**” è nata in Germania nel 1978. Viene rilasciata se l'intero ciclo di vita del prodotto è caratterizzato da un ridotto impatto ambientale, se il prodotto è conforme a tutti gli aspetti di protezione ambientale (sul contenuto di sostanze pericolose, nell'emissione di inquinanti, rumore, risparmio di energia, materie prime e acqua, programmi di ritorno e smaltimento) e se rispetta gli standard di sicurezza (tutela della salute).

Il marchio attesta che la produzione di carta è avvenuta mediante:

- Assenza di sbiancanti ottici
- Utilizzo di scarti di lavorazione provenienti da carte di qualità
- Requisiti qualitativi
- Il NON utilizzo di cloro nel processo di sbiancamento.

Nordic Swan Mark



Nordic Swan Mark è il sistema di etichettatura ecologica in uso, fin dal 1989, nelle cinque nazioni Scandinave e cioè Norvegia, Svezia, Finlandia, Islanda e Danimarca.

Il certificato Nordic Swan è una certificazione ambientale di requisiti di altissimo livello.

Una carta per fotocopie e stampanti laser certificata con il Cigno è stata prodotta con i più alti standard ambientali.

I requisiti imposti sono basati su una valutazione del ciclo di vita del prodotto e più nello specifico sulle materie prime, la produzione, l'utilizzo e lo smaltimento. Nel caso della carta per ufficio questo standard viene ottenuto con l'uso di cellulosa proveniente da foreste gestite responsabilmente, limitando l'uso di additivi chimici inquinanti e con una produzione che mira alla riduzione drastica delle emissioni nell'aria e nelle acque, e allo stesso tempo riducendo il consumo di energia.

PEFC



PEFC (Programme for Endorsement of Forest Certification) permette di certificare la sostenibilità della gestione dei boschi e la rintracciabilità dei prodotti legnosi commercializzati e trasformati che provengono dai boschi certificati

BUYER GUIDE

Carta uso ufficio



FSC



Il logo **FSC (Forest Stewardship Council)** su un prodotto indica che il legno usato per fabbricarlo proviene da foreste gestite in modo ecologicamente compatibile, socialmente utile ed economicamente conveniente. Oltre che sul legno FSC si può trovare su tutti i derivati della cellulosa: carta, tovaglioli, carta igienica, asciugatutto, fazzoletti, ecc. Nei prodotti contrassegnati da questo logo FSC fissa i contenuti minimi, in percentuale, di materiale certificato.

Altri sistemi nazionali e regionali :



- SFI (Sustainable Forestry Initiative Programme in North America)
- CSA (Canadian Standard Association)
- CERTFOR (Chile)
- CERFLOR (Brazil)
- Malaysian Timber Certification Council (MTCC)

La certificazione secondo il sistema CoC (Chain of Custody) come l'FSC e PEFC, garantisce che ogni fase, dalla raccolta del prodotto forestale, al trasporto, dalla produzione alla distribuzione, possa essere individuata. Sia l'FSC e l'PEFC forniscono certificazioni di rintracciabilità ed etichettano i prodotti certificati.

Österreichische Umweltzeichen: Il marchio ambientale austriaco



I criteri dettati dalla eco-label Austriaca sono simili a quelli del Blue Angel, ma la certificazione in questo caso viene data anche alle fibre vergini che possono ottenerla se adempiono a criteri specifici (uso di fibre provenienti da foreste gestite responsabilmente, sbiancate solo con metodo TCF), requisiti dell'imballaggio, presenza in cartiera di sistemi di gestione e controllo ambientale.

APUR



Il logo APUR, dell'omonima associazione dei produttori ed utilizzatori francesi di carta riciclata) garantisce l'utilizzo dichiarato di una percentuale di cellulosa riciclata (dal 50% al 100%) nel prodotto stampato finale.

BUYER GUIDE

Carta uso ufficio



Ulteriori suggerimenti

Impegno generale per la sostenibilità del fornitore

Per una completa valutazione si può anche richiedere al fornitore se:

- ha pubblicato ufficialmente la sua missione per l'ambiente con risultati ed obiettivi
- ha policy e pratiche per il rispetto dell'ambiente con un coinvolgimento ed incentivi per dipendenti e fornitori
- pubblica un rendiconto annuale ambientale e monitora i suoi progressi e chi sono gli auditor.

Impegno delle persone in ufficio è fondamentale

Il coinvolgimento degli utilizzatori dei prodotti di ufficio al fine di condividere scelte di acquisto di prodotti a ridotto impatto ambientale è fondamentale per rendere più sostenibili le attività.

Si riporta qui di seguito anche una serie di consigli utili per chi lavora in un ufficio:

- stampare e fotocopiare solo se necessario
- stampare e fotocopiare in fronte/retro
- stampare e fotocopiare in formati ridotti
- utilizzare i fogli di carta su ambo i lati
- massimizzare l'utilizzo della trasmissione informatica dei documenti
- utilizzare le funzioni di correzione automatica dei software per ridurre gli errori di stampa
- riutilizzare le buste, almeno per la posta interna
- assicurarsi che la raccolta differenziata di carta e cartone negli uffici sia ottimizzata

Riciclo: è meglio l'utilizzo di fibre riciclate rispetto alla fibra vergine?

Un ciclo completo dell'uso della biomassa è il pre-requisito per lo sviluppo sostenibile. Se una foresta è gestita secondo criteri ecosostenibili, non c'è ragione di paragonare la fibra vergine a quella riciclata.

Infatti se le fibre vergini stesse funzionano da scorte di carbonio e possono essere riciclate in seguito: diventano necessarie per prodotti di qualità superiore (igiene, punto di bianco, robustezza). Le fibre riciclate prolungano la scorta di carbonio, e sono adatte per prodotti idonei all'uso e per prodotti monouso e per utilizzi dove non viene richiesta la qualità o il punto di bianco.

La deinchiostrazione può essere nociva per l'ambiente?

1) Per rendere la fibra utilizzabile, l'inchiostro della carta già utilizzata deve venir rimosso. La deinchiostrazione non è dannosa se per lo sbiancamento della fibra non erano state usate a suo tempo sostanze contenenti il cloro.

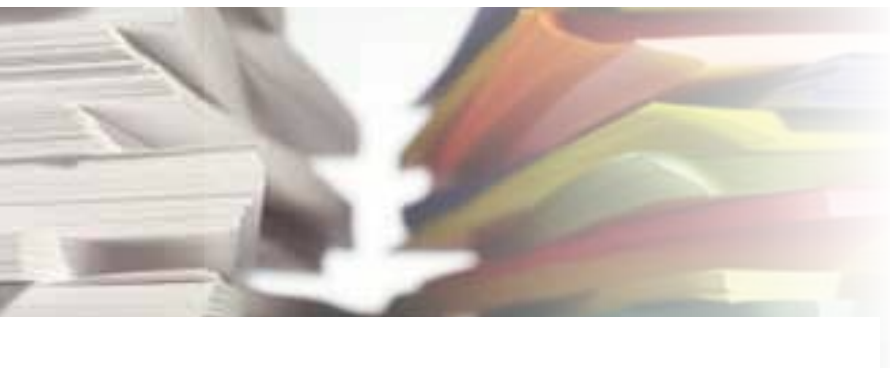
2) I residui di questo processo contengono naturalmente l'inchiostro in forma concentrata e possono causare problemi ambientali se non vengono trattati in maniera adeguata. Il miglior provvedimento rimane la combustione dei residui in impianti appositi e controllati, e la cartiera produttrice dovrebbe essere in grado di provarlo immediatamente su richiesta.

Prodotti Stampati

La carta è la materia prima per una serie diversa di prodotti stampati, le cui caratteristiche (inchiostri, adesivi, dimensioni, peso, etc.) ed il cui processo produttivo, devono essere seriamente ed altrettanto considerati con criteri di sostenibilità ambientale e sociale.

BUYER GUIDE

Carta uso ufficio



A&S è disponibile, anche attraverso il suo partner strategico, Proserpina Business Service, a dare un completo supporto ed assistenza in-house per l'implementazione di un programma strutturato di Acquisti e Supply Chain sostenibile.

STRATEGIC PARTNER

Proserpina
BUSINESS SERVICE MORE THAN BUSINESS



Organizzazione NON-PROFIT
sede operativa: Via P. Maroncelli, 9 - 20831 - Seregno (MB)
sede legale: Via Laurentina, 447A - 00142 - Roma

 <http://www.acquistiesostenibilita.org>

 info@acquistiesostenibilita.org

 Friends of Acquisti&Sostenibilità

 <http://www.facebook.com/AcquistiSostenibilita>

 Acquisti & Sostenibilità

 http://twitter.com/SUSTAINABLE_SC